

INGENIERÍA EN PLÁSTICOS.

TIVO:

Los Ingenieros en Plásticos con las competencias y capacidades necesarias para el desarrollo de mejoras en los procesos de transformación de plásticos, capaces de aportar soluciones e ideas para resolver problemas de ingeniería en los procesos relacionados con plásticos y que en última instancia contribuyan al desarrollo tecnológico del país

Universidad Politécnica de Juventino Rosas

Hidalgo # 102

Comunidad de "Valencia"

Cruz de Juventino Rosas, Gto. CP 38253

01800 POLUPJR

01800 7658757

Teléfonos: (412) 157 8000 con 9 líneas

www.upjr.edu.mx



Ingeniería en Telemática
Ingeniería en Metalúrgica



gto

Secretaría de Educación



SEP

INGENIERÍA EN PLÁSTICOS

PERFIL DE INGRESO:
El aspirante a la Ingeniería en Plásticos, deberá de cumplir con las siguientes características:

- Creativo, crítico, responsable de su aprendizaje y preferentemente haber cursado el bachillerato en el área de las ciencias físico-matemáticas.
- Razonamiento científico al estudio y la solución de problemas prácticos en el campo de la ingeniería.
- Interés por el funcionamiento de los procesos de la transformación de los plásticos.
- Conocimiento básico del idioma inglés.
- Responsabilidad.
- Liderazgo.
- Capacidad emprendedora.

TALLERES Y/O EQUIPAMIENTOS
• Laboratorios equipados.

EGRESO:
El egresado en Plásticos se formará con bases sólidas en el entendimiento científico y técnico del procesamiento de plásticos para diseñar, implantar y mejorar procesos, así como enfrentar y resolver situaciones de carácter técnico relacionado con su ámbito de actuación, de manera eficiente, situaciones de carácter técnico relacionado con su ámbito de actuación.

Educación superior basada en competencias

Primer cuatrimestre

- INTRODUCCIÓN A LA INGENIERÍA EN PLÁSTICOS
- FUNDAMENTOS DE QUÍMICA
- HERRAMIENTAS OFIMÁTICAS
- ÁLGEBRA LINEAL
- CÁLCULO DIFERENCIAL E INTEGRAL
- VALORES DEL SER
- INGLÉS I

Segundo cuatrimestre

- PROBABILIDAD Y ESTADÍSTICA INFERENCIAL
- LÓGICA DE PROGRAMACIÓN Y MÉTODOS NUMÉRICOS
- QUÍMICA ORGÁNICA
- CÁLCULO VECTORIAL
- FUNDAMENTOS DE FÍSICA
- INTELIGENCIA EMOCIONAL
- INGLÉS II

Tercer cuatrimestre

- CONTROL ESTADÍSTICO DE PROCESOS
- METROLOGÍA Y NORMALIZACIÓN
- INGENIERÍA Y CIENCIA DE LOS MATERIALES PLÁSTICOS
- TERMODINÁMICA
- ECUACIONES DIFERENCIALES
- DESARROLLO INTERPERSONAL
- INGLÉS III

Cuarto cuatrimestre

- DISEÑO DE EXPERIMENTOS
- BALANCE DE MATERIA Y ENERGÍA
- QUÍMICA DE POLÍMEROS
- CAD
- HABILIDADES DEL PENSAMIENTO
- INGLÉS IV
- 1ERA. ESTANCIA

Quinto cuatrimestre

- INGENIERÍA DE LA CALIDAD
- FUNDAMENTOS DE NEUMÁTICA E HIDRÁULICA
- TRANSFERENCIA DE MATERIA Y ENERGÍA
- REOLOGÍA Y MECÁNICA DE FLUIDOS
- INGENIERÍA DE MÉTODOS Y ERGONOMÍA
- HABILIDADES ORGANIZACIONALES
- INGLÉS V

Sexto cuatrimestre

- ADMINISTRACIÓN DE LA CALIDAD Y HERRAMIENTAS DE MEJORA
- FUNDAMENTOS DE ELECTRICIDAD Y ELECTRÓNICA
- CARACTERIZACIÓN DE POLÍMEROS
- PROCESO DE EXTRUSIÓN
- PLANEACIÓN, CONTROL Y ADMINISTRACIÓN DE LA PRODUCCIÓN
- ÉTICA PROFESIONAL
- INGLÉS VI

Séptimo cuatrimestre

- HIGIENE, SEGURIDAD E INGENIERÍA AMBIENTAL
- MANUFACTURA ESBELTA
- PROCESOS DE ELASTÓMEROS Y EQUIPOS PERIFÉRICOS
- PROCESO DE MOLDEO POR INYECCIÓN Y MOLDEO POR SOPLADO
- DESARROLLO DE EMPRENDEDORES Y CONSULTORÍA
- INGLÉS VII
- 2DA. ESTANCIA

Octavo cuatrimestre

- INGENIERÍA DEL PRODUCTO
- INSTRUMENTACIÓN, CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN
- CAM
- TERMOFORMADO, ROTOMOLDEO Y PROCESOS DE RECICLAJE
- METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN
- INGENIERÍA ECONÓMICA Y COSTOS
- INGLÉS VIII

Noveno cuatrimestre

- SIMULACIÓN DE PROCESOS (MOLDFLOW)
- GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO Y HERRAMIENTAS
- TÓPICOS DE AVANCES TECNOLÓGICOS
- ADMINISTRACIÓN
- FORMULACIÓN Y EVALUACIÓN DE PROYECTOS
- INGLÉS IX

Salida Lateral: Supervisor de producción para el área de plásticos

EST 600

TO 420 p

TITULO DIRI

PROGRAMAS ACREDITADOS